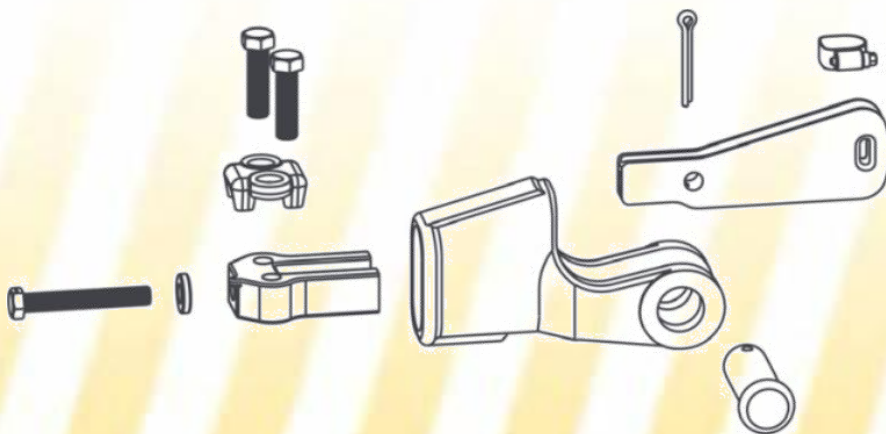


**SUPER TERMINATOR™ WEDGE SOCKET
WARNING & APPLICATION INSTRUCTIONS
S-423 T
CAPICORDA A CUNEO AVVERTENZE E
ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE**



S-423T “SUPER TERMINATOR®”	S-423T “SUPER TERMINATOR®”
<p>The intended purpose of the SUPER TERMINATOR® is to offer a Wedge Socket termination, which when assembled properly with high performance, high strength, compacted strand, rotation resistant wire rope will achieve an 80% termination efficiency. Due to the unique construction of these ropes, Crosby cannot make a broad general statement that all current and future designed ropes, when properly assembled with a SUPER TERMINATOR®, will achieve a minimum 80% termination efficiency. (To determine the efficiency rating for a specific rope, contact Crosby Engineering.)</p>	<p><i>Lo scopo del “SUPER TERMINATOR” è di offrire una terminazione con a cuneo idonea all’impiego con funi antigirevole ad alta resistenza, con trefoli compattati ad elevate performance, garantendo una efficienza della terminazione dell’ 80% rispetto al MBF. A causa delle molteplici varianti adottate nella produzione di questa tipologia, non è possibile a priori garantire un’efficienza minima dell’ 80% , in casi particolari, per determinare la valutazione dell’efficienza per funi specifiche contattare il Servizio di Crosby Engineering.</i></p>



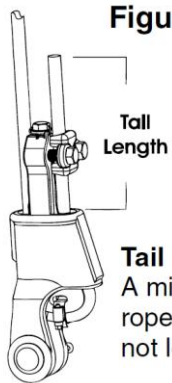
WARNING

Important Safety Information - Read and Follow Inspection/Maintenance Safety	Informazioni generali
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Always inspect socket, wedge and pin before using. ➤ Do not use part showing cracks. ➤ Do not use modified or substitute parts. ➤ Repair minor nicks or gouges to socket or pin by lightly grinding until surface are smooth. Do not reduce original dimension more than 10%. Do not repair by welding. ➤ Inspect permanent assemblies annually, or more often in severe operating conditions. ➤ Do not mix and match wedges or pins between models or sizes. ➤ Always select the wedge and socket for the wire rope size. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Ispezionare sempre il corpo/alloggio, il cuneo e il perno prima dell'utilizzo.</i> ➤ <i>Non utilizzare le componenti che mostrano rotture.</i> ➤ <i>Non utilizzare componenti modificati o sostituiti.</i> ➤ <i>Riparare il cuneo o il perno se leggermente scheggiati levigando fino a che la superficie non risulti liscia. Non ridurre (levigando) le dimensioni del capocorda oltre il 10% delle sue dimensioni originali. Non riparare con saldatura.</i> ➤ <i>Ispezionare annualmente i componenti assemblati, volte se questi vengono sottoposti a dure condizioni lavorative.</i> ➤ <i>Non mischiare e unire componenti di diversi modelli e dimensioni.</i> ➤ <i>Selezionare sempre il cuneo e il corpo adatto al diametro della fune.</i>
Assembly Safety	Installazione
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Properly match socket and wedge assembly to wire rope size. ➤ Ensure the dead end is properly seized before inserting the wire rope into the wedge socket basket. High performance, high strength, compacted strand, rotation resistant wire ropes are sensitive to seizing methods. For specific seizing procedures, contact the wire rope manufacturer. ➤ The tail length of the dead end should be minimum of 20 rope diameters but not less than 254mm (See Fig. 1). ➤ Mount wedge socket basket in vice. ➤ Insert live end of wire rope into wedge basket, aligning live end of rope with center line of pin. Make a loop and return. (See Figure 2). ➤ Pull on live line to remove excess out of loop, leaving enough room to properly insert wedge into basket. (See Figure 3). ➤ Secure rope to SUPER TERMINATOR® Wedge with clamp (See Figure 4). ➤ Pull Wedge and rope into basket until tensioner bolt, with washers properly applied, can engage threads in nose of wedge. Auxillary power may be required to fully pull wedge and rope into basket. (See Figure 5). ➤ Use torque wrench to tighten tensioner bolt to recommended torque value, properly seating wedge and rope into basket. Reference Table 1 for recommended Torque in N-m. ➤ Secure dead end section of rope with clip base. Tighten bolts to recommended torque values (See Table 1). ➤ Properly install wire to securely lock tensioner bolt to tensioner. (See Figure 6). ➤ Do not attach dead end to live end or install wedge backwards. (See Figure 7). 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>Far corrispondere sempre cuneo e corpo con il diametro della fune scelta.</i> ➤ <i>Garantire che il terminale morto della fune sia misurato correttamente prima che venga inserita la fune nell'apposita sede. Funi antigirevoli ad elevata resistenza sono sensibili al metodo di fissaggio.</i> ➤ <i>La lunghezza della coda del terminale morto deve essere minimo di 20 volte il diametro della fune, e non inferiore a 254mm (vede Figura 1)</i> ➤ <i>Fissare il corpo del capocorda a cuneo in morsa.</i> ➤ <i>Inserire il ramo in tensione della fune nel corpo, allineandolo al lato del perno e formando un asola , re introdurla nuovamente nel capocorda (dall'alto). (vedi Figura 2)</i> ➤ <i>Tirare la fune nell'alloggio per rimuovere gli eccessi, lasciando abbastanza spazio per poter poi inserire il cuneo. (vedi Figura 3)</i> ➤ <i>Assicura la fune al cuneo del "SUPER TERMINATOR" con un morsetto. (vedi Figura 4)</i> ➤ <i>Tirare la fune e il cuneo all'interno del corpo utilizzando il bullone del tenditore, avvitandolo sull'estremità del cuneo. Applicare una forza ausiliare per tirare completamente la fune e il cuneo nell' alloggiamento. (vedi Figura 5).</i> ➤ <i>Utilizzare una chiave dinamometrica per serrare il bullone del tenditore, al valore di momento torcente raccomandato, affinché il cuneo e la fune risultino nell'alloggio. I valori raccomandati del momento torcente sono presenti in misura N-m(newton metro) nella Tabella 1.</i> ➤ <i>Installare correttamente il filo di sicurezza per bloccare il bullone tensionatore del tenditore. (vedi Figura 6)</i> ➤ <i>Non attaccare il terminale morto della fune a quello sotto tensione ne installare il cuneo al contrario (all'indietro). (vedi Figura 7)</i>



WARNING

Figure 1



Tail Length
A minimum of 20 rope diameters, but not less than 10"

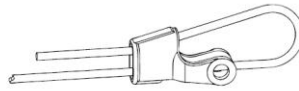


Figure 2

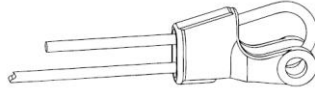


Figure 3

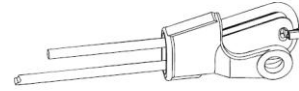


Figure 4

TABLE 1
S-423T Torque Value Table

Wedge Size-dimensione del cuneo (mm)	Tensioner Bolt Torque-momento torcente del bullone del tenditore N-m*	Clip Bolts Torque-coppia di bulloni tenditori N-m*
15.9	149	129
19.1	203	176
22.2	515	305
25.4	515	305
28.6	814	305
31.8	1220	488

* The tightening torque values shown are based upon the threads being clean, dry, and free of lubrication.

* I valori di coppia del serraggio mostrati si basano sul presupposto che i componenti siano puliti, asciutti e liberi da lubrificazione

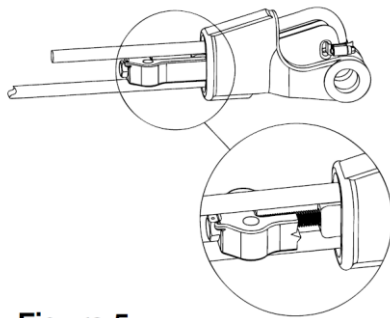


Figure 5

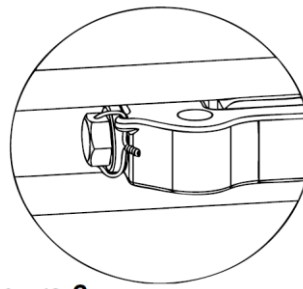
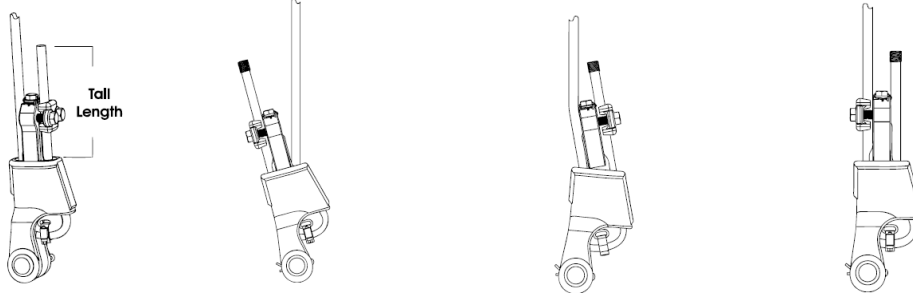


Figure 6

Figure 7



RIGHT-CORRETTO

WRONG - SBAGLIATO
Rope Backward
Funne alla rovescia

WRONG
Wedge Backward
Capocorda alla rovescia

WRONG
Tail Clipped to Live Line
Morsetto applicator al ramo sbagliato



WARNING

Operating Safety	Installazione
<ul style="list-style-type: none"> ➤ Proper application of the Super TERMINATOR® eliminates the “first load” requirement of conventional wedge socket terminations. ➤ Efficiency rating of the Wedge Socket termination is based upon the catalog breaking strength of Wire Rope. The efficiency of a properly assembled Super terminator® on most high performance, high strength, compacted strand, rotation resistant ropes will achieve 80% ➤ During use, do not strike the dead end section or wedge with any other elements of the rigging (Called two blocking). ➤ The SUPER TERMINATOR® wedge socket may also be used with standard 6 to 8 strand and rotation resistant wire rope (special wire rope constructions with 8 or more strands). ➤ Do not allow direct load to contact the wedge. 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ <i>La corretta applicazione del Super TERMINATOR® elimina i requisiti di primo carico delle terminazioni convenzionali delle prese a cuneo.</i> ➤ <i>La valutazione dell'efficienza della terminazione del capocorda cuneo è basata sulla forza di rottura da catalogo (standard) delle funi. L'efficienza del “SUPER TERMINATOR” correttamente assemblato su funi ad alte prestazioni, di elevata resistenza, compattate e anti-girevoli è pari all' 80%</i> ➤ <i>Durante l'utilizzo non colpire il terminale morto della fune con nessun elemento della manovra.</i> ➤ <i>L'alloggio per il cuneo del SUPER TERMINATOR® può anche essere usato con standard da 6/8 fili e funi resistenti alla rotazione.</i> ➤ <i>Non permettere una carico diretto a contatto con il cuneo.</i>
WARNING	
<ul style="list-style-type: none"> • Loads may slip or fall if the Wedge Socket is not properly installed. • A falling load can seriously injure or kill. • Load misapplied in direct contact with the wedge can dislodge the wedge and cause loss of load. • Read and understand these instructions before installing the Wedge Socket. • Do not side load the Wedge Socket. • Apply recommended torque to tensioner and clip bolts, and properly install wire to securely lock tensioner bolt to tensioner. • Do not assemble the S-423 Wedge in any brand or model socket basket other than the Crosby S-421T TERMINATOR®. • The size is marked on the socket basket and wedge, do not interchange wedge between sizes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Il carico potrebbe scivolare o cadere se il cuneo non dovesse essere propriamente fissato. • La caduta di un carico può ferire o uccidere • Un carico applicato erroneamente può determinare il dislocamento del cuneo e di conseguenza la perdita del carico. • Prima dell'applicazione del capocorda leggere e capire bene queste istruzioni. • Non applicare al capocorda un carico laterale. • Applicare il momento torcente raccomandato per tendere e bloccare il bullone, installare correttamente inoltre il filo di sicurezza per bloccare il bullone del tensionatore in tensione. • Non assemblare il cuneo del S-423 in nessun alloggio di nessun modello/brand eccetto che del Crosby 421T TERMINATOR • La dimensione è segnata sull'alloggio del cuneo e sul cuneo stesso, non effettuare scambi tra diverse misure.

Subject to technical modification and printing errors.
Soggetto a modifiche tecniche ed errori di stampa



WARNING